

Załącznik do Uchwały 27/318/08
Zarządu Województwa Kujawsko - Pomorskiego
z dnia 10 kwietnia 2008 r.

Wyniki otwartego konkursu ofert nr 10/2008 pn. Upowszechnianie i rozwój kultury fizycznej i sportu w zakresie sportu na wykonanie zadań publicznych związanych z realizacją zadań Samorządu Województwa Kujawsko-Pomorskiego w 2008 r. przez organizacje prowadzące działalność pożytku publicznego

lp	Nr oferty	Nazwa oferenta	Nazwa zadania- oferty	Termin realizacji zadania	Całkowity koszt zadania w zł	Kwota wnioskowana w zł 4.471.664,00	Kwota przyznana w zł 550.000,00	Uwagi (np. dotyczące niespełnienia wymogów formalnych)
		3	4	5	6	7	9	8
1.	9.	Stowarzyszenie Sportu i Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych "Triumf - Start Bydgoszcz"	IX Integracyjny Turniej wyciskania sztangi leżąc - Łuczniczka 2008" - Bydgoszcz	11.04 - 13.04	49 500,00	7 500,00	2 000,00	
2.	10.	Stowarzyszenie Sportu i Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych "Triumf - Start Bydgoszcz"	Spartakiada Młodzieży w pływaniu - Bydgoszcz 2008	18 - 20.04	88 700,00	9 100,00	2 000,00	
3.	16.	Kujawsko - Pomorski Szkolny Związek Sportowy w Bydgoszczy	Organizacja imprez sportowych dla młodzieży szkolnej - Igrzyska Młodzieży Szkolnej w kat. Wiekowej do 13 lat, Gimnazjada w kat. Wiekowej 14 - 16 lat, Licealiada w kat. Wiekowej 17 - 19 lat - udział we współzawodnictwie wojewódzkim oraz krajowym, masowe zawody sportowe dla młodzieży niepełnosprawnej o Puchar Marszałka Województwa Kujawsko - Pomorskiego - teren województwa	11.04 - 15.12	337 205,00	80 000,00	50 000,00	

4.	17.	Kujawsko - Pomorskie Stowarzyszenie Związków Sportowych w Bydgoszczy	Organizacja Mistrzostw Województwa we wszystkich kategoriach wiekowych - młodzik, junior młodszy, junior, młodzieżowiec w różnych dyscyplinach sportowych i innych zawodów sportowych o szczególnym znaczeniu dla rozwoju sportu - teren województwa i kraju	11.04 - 10.12	239 000,00	190 000,00	148 000,00	
5.	18.	Kujawsko - Pomorskie Stowarzyszenie Związków Sportowych w Bydgoszczy	Zabezpieczenie wyżywienia i dojazdów reprezentacji Województwa na finały XIV Ogólnopolskiej Olimpiady Młodzieży w sportach halowych, letnich i biegach przełajowych .	11.04 - 30.09	90 000,00	90 000,00	50 000,00	
6.	20.	Międzyszkolny Klub Sportowy "Sokoły" w Toruniu	Organizacja Turnieju Finałowego Mistrzostw Polski juniorów w hokeju na lodzie - Toruń	14.04 - 19.04	35 904,00	25 544,00	10 000,00	
7.	60.	Klub Sportowy "Gwiazda" w Bydgoszczy	Międzynarodowy Turniej Zapaśniczy UKS - ów w zapasach w stylu wolnym, klasycznym i zapasach kobiet - Solec Kujawski	18.04 - 20.04	32 320,00	9 360,00	3 000,00	
8.	81.	Autonomiczna Ludowa Kolarska Sekcja "Stal" w Grudziądzu	XX Międzynarodowy wyścig kolarski juniorów - UCI - Grudziądz - Łasin - Chełmno - Jabłonowo Pom. - Gruta	30.04 - 4.05	57 000,00	32 000,00	9 000,00	
9.	103.	Liga Obrony Kraju Kujawsko - Pomorski Zarząd Wojewódzki w Bydgoszczy	Mistrzostwą Województwa Kujawsko - Pomorskiego w ramach szkolnej ligi strzeleckiej - Bydgoszcz	10.04 - 22.10	18 148,00	11 000,00	2 000,00	
10.	142.	Chorągiew Kujawsko - Pomorska ZHP w Bydgoszczy	XVIII Mistrzostwa Pływackie ZHP - Solec Kujawski	26.04	25 700,00	20 150,00	4 000,00	

11.	147.	Centrum Rehabilitacji w Grudziądzu	Ogólnopolskie zawody sportowe w podnoszeniu ciężarów i strzelectwie sportowym organizowane w ramach obchodów 15 - lecia Centrum rehabilitacji -	17.04 - 20.04	25 000,00	8 000,00	4 000,00	
12.	223.	Ośrodek Sportu, Rekreacji i Rehabilitacji w Mogilnie	V Rajd Weteranów Szos po Ziemi Mogileńskiej - teren powiatu mogileńskiego	26.04	28 030,00	6 900,00	4 000,00	
13.	280.	Kujawsko - Pomorski Związek Kultury i Fitness w Bydgoszczy	Puchar Łuczniczki w fitness sportowym - Bydgoszcz	12.04	6 600,00	2 500,00	1 500,00	
14.	294.	Stowarzyszenie Kultury Fizycznej Maraton Toruński	Przygotowanie i zorganizowanie XXVI Międzynarodowego Maratonu Toruńskiego oraz biegów towarzyszących (Półmaraton, Bieg Zdrowych Miast Polskich) oraz biegów dla dzieci i młodzieży	27.04	100 000,00	25 000,00	7 500,00	
15.	24.	Akademicki Klub karate Tradycyjnego w Toruniu	Puchar Województwa Kujawsko - Pomorskiego dzieci w karate tradycyjnym - Toruń	30.05 - 31.05	6 950,00	3 400,00	1 000,00	
16.	35.	Stowarzyszenie Inicjatywa Stolno	IV Powiatowy Festyn ruchowo - rekreacyjny dla dzieci i młodzieży niepełnosprawnej z Okazji Dnia Dziecka - Robakowo	31.05	5 813,00	2 260,00	1 000,00	
17.	37.	Automobilklub Toruński	41 Toruński Rajd Samochodowy	10.05 - 11.05	15 840,00	5 500,00	1 500,00	
18.	46.	Toruński Związek TKKF Zarząd Miejski w Toruniu	Miesiąc dla Zdrowia - Czas dla Sportu - teren województwa	1.05 - 31.05	10 040,00	3 000,00	1 500,00	
19.	57.	Klub Sportowy "Romet" w Bydgoszczy	50 Jubileuszowy Wyścig Etapowy "Po Ziemi Bydgoskiej" - Challengeu PZKol - Sępólno Krajeńskie	23.05 - 25.05	30 500,00	10 000,00	4 000,00	

20.	59.	Klub Wioślarski "Gopło" w Kruszwicy	Centralne Kwalifikacyjne Regaty Otwarcia Sezonu w wioślarstwie - tor regatowy Gopło.	31.05 - 1.06	72 920,00	24 100,00	2 000,00	
21.	75.	Klub Sportowy "Pogoń" w Chełmży	IV Międzynarodowy Turniej Bokserski im Alfreda Palińskiego w kategorii młodzika, kadeta i juniora - Chełmża	16.05 - 18.05	30 670,00	24 500,00	3 000,00	
22.	86.	Miejski Klub Sportowy "Start" w Grudziądzu	XXXV międzynarodowy Turniej Bokserski o Puchar Prezydenta Miasta Grudziądza - Grudziądz	6.05 - 11.05	90 000,00	18 000,00	3 000,00	
23.	89.	Chorągiew Kujawsko - Pomorska ZHP Hufiec Solec Kujawski	Zawsze gotowi i sprawni - Solec Kujawski	29.05 - 30.05	9 000,00	6 000,00	2 000,00	
24.	119.	Uczniowski Klub Sportowy "Alfa" w Bydgoszczy	Majówka z rugby - Strzelce Dolne	31.05	10 860,00	8 688,00	2 000,00	
25.	125.	Stowarzyszenie "Młodzie dla Gminy Kcynia" w Kcyni	Pierwszy Rodzinny Rajd Rowerowy "Serce Pałuk" - Gmina Kcynia	5.05 - 30.06	9 525,00	7 600,00	2 000,00	
26.	136.	Dobrzyński Klub Żeglarski	Organizacja i przeprowadzenie ogólnopolskich regat w żeglarskim w klasach Optymist, Cadet i L'equipe - Dobrzyń n/W	13.05 - 15.05	42 970,00	24 170,00	4 000,00	
27.	166.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Inowrocławiu	I Bieg Piastowski z pierwszej stolicy Piastów Kruszwicy do miasta na soli Inowrocławia	17.05	135 500,00	66 800,00	2 000,00	
28.	173.	Toruński Okręgowy Związek Żeglarski	XLV Długodystansowe Regaty Żeglarskie Związku Miast Nadwiślanskich Toruń - Bydgoszcz	30.05 - 1.06	23 110,00	14 505,00	3 000,00	
29.	186.	Międzyszkolny Klub Pływacki "Toruńczyk"	Organizacja zawodów pływackich pn. "Pływam na medal" - Toruń	21.05	4 550,00	3 580,00	1 000,00	

30.	188.	Miejszyskolny Klub Pływacki "Toruńczyk"	Organizacja zawodów pływackich pn. "Grand Prix Toruńczyka"	17.05	8 110,00	6 480,00	2 000,00	
31.	202.	Bydgoskie Towarzystwo Sportowe Speedrower	Organizacja Indywidualnych Mistrzostw Polski w speedrowerze - eliminacje, półfinały, finał - Bydgoszcz	20-21.05	7 000,00	3 500,00	1 500,00	
32.	208.	UKS "Dragon" w Janowcu Wielkopolskim	XX Ogólnopolski Bieg im. Tomasza Hopfera - Janowiec Wielkop.	25.05	22 000,00	4 000,00	1 000,00	
33.	215.	Miejski Ośrodek Sportu i Rekreacji	Fitness Authority Grand Prix w Rypinie pod patronatem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego - Rypin	31.05	39 600,00	13 600,00	7 000,00	
34.	241.	MLKS "Krajna" w Sepólnie Kr.	Wojewódzki Otwarty Konkurs Pchnięcia Kulą z okazji 70-lecia Istnienia Klubu MLKS "Krajna" - Krajna	18.05	10 000,00	7 600,00	2 500,00	
35.	245.	Parafialny KS "Wiatrak" w Bydgoszczy	IX Wiosenne Biegi Przelajowe im. Alojzego Graja - Bydgoszcz	18.05	1 720,00	1 060,00	1 000,00	
36.	250.	Centrum Kultury w Łubiance	XI Bieg Samorządowy - IX Mistrzostwa Samorządowców Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Biegach Długich - Łubianka, Biskupice, Brąchnowo, Pigża	3.05	8 690,00	6 690,00	1 800,00	
37.	260.	Polski Związek Sportów Latawcowych w Gąsawie	III Adrenalina na Pałukach - Żnin	22-25.05	20 140,00	5 000,00	3 000,00	
38.	282.	Uczniowski Klub Sportowy "Wodnik" w Górznie	Turniej piłki siatkowej "Żadnych granic" z udziałem Kadry Polski Niepełnosprawnych "Start" - Górzno	23 - 25.05	25 000,00	10 000,00	2 000,00	

39.	287.	Stowarzyszenie "Dom Europejski" w Bydgoszczy	"Dzień Rodzicielstwa Zastępczego", Międzynarodowy dzień Dziecka" - świętujemy razem - AZS UKW Bydgoszcz	31.05	7 143,00	4 940,00	1 000,00	
40.	29.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Inowrocławiu	Turniej piłki nożnej na sztucznej trawie powiatów Województwa Kujawsko - Pomorskiego o Puchar Marszałka	1.05 - 30.09	52 475,00	36 950,00	1 000,00	
41.	139.	Dobrzyński Klub Żeglarski	Organizacja i przeprowadzenie eliminacji do OOM 2008 w żeglarskim w klasie Laser4,7 i Techno 293 - Dobrzyń n/W	16.05 - 18.05	48 470,00	28 870,00	3 000,00	
42.	65.	Kujawsko - Pomorski Związek Kajakowy w Bydgoszczy	IV Międzynarodowe Regaty Juniorów i młodzieży do lat 23 w kajakarstwie klasycznym - Bydgoszcz	14.06 - 15.06	146 900,00	33 700,00	6 000,00	
43.	83.	Autonomiczna Ludowa Kolarska Sekcja "Stal" w Grudziądzu	V Międzynarodowy Memoriał Szymona Wołocha - Grudziądz - Gruta - Świecie n/Osą.	6.06 - 8.06	31 400,00	6 000,00	2 000,00	
44.	91.	Gminny Klub Sportowy Łokietek" w Brześciu Kujawskim	Międzynarodowy Turniej Bokserski Miast Królewskich - Brześć Kujawski	7.06	30 930,00	16 830,00	2 000,00	
45.	100.	Okręg Polskiego Związku Wędkarskiego w Bydgoszczy	Młodzieżowy Turniej z okazji Dnia Dziecka - Kanał Bydgoski	1.06	6 777,30	5 180,00	1 000,00	
46.	101.	Stowarzyszenie Rozwoju Wsi "Promyk nadziei" w Żabienku	"Sport to zdrowie" - Żabienko	22.06	3 000,00	2 400,00	1 000,00	
47.	137.	Żnińskie Towarzystwo Miłośników Sportu "Baszta"	Mistrzostwa Europy Formuły 350, Międzynarodowe Mistrzostwa Polski w klasach 0-125, T400, JT250, Grand Prix Żnina OSY 400 - Żnin	7.06 - 8.06	204 500,00	60 000,00	5 000,00	

48.	172.	Okręg Polskiego Związku Wędkarskiego w Toruniu	V Otwarty Maraton Wędkarski - Jezioro Józefowo	20.06 - 22.06	4 493,00	2 200,00	1 200,00	
49.	179.	Wodne Ochotnicze Pogotowie Ratunkowe Województwa Kujawsko - Pomorskiego w Bydgoszczy	XLII Mistrzostwa Polski w ratownictwie wodnym - Bydgoszcz, Borówno	28.06 - 29.06	130 460,00	69 700,00	5 000,00	
50.	199.	Ludowy Klub Sportowy "Pogoń" Mogilno	Turniej tenisa stołowego z okazji 85 - lecia Ludowego Klubu Sportowego "Pogoń" w Mogilnie.	29.06	2 700,00	2 000,00	1 000,00	
51.	221.	Gminny Ośrodek Kultury w Unisławiu	V Półmaraton Unisławski - Unisław	21.06	10 676,00	5 300,00	1 000,00	
52.	275.	Ludowy Klub Sportowy "Victoria" Lisewo	Turnieje piłki nożnej z okazji 60 - lecia LKS "Victoria" Lisewo - forma aktywnego spędzenia czasu wolnego - Lisewo	1.06 - 30.06	20 000,00	14 000,00	2 500,00	
53.	292.	Klub Wioślarski "Wisła" w Grudziądzu	Młodzieżowe Regaty Wioślarskie - Jezioro Rudnik Grudziądz	7.06	9 300,00	4 000,00	2 000,00	
54.	1.	Aeroklub Włocławski - Kruszyn	XX Mistrzostwa Świata Modeli Redukcyjnych Samolotów - Lotnisko Kruszyn	11.07 - 20.07	539 540,00	166 500,00	10 000,00	
55.	55.	Ludowy Zespół Sportowy "Mustang" w Ostaszewie	Turniej piłkarski z okazji 60 rocznicy powstania LZS Mustang Ostaszewo	6.07	10 000,00	6 200,00	1 000,00	
56.	58.	Klub Wioślarski "Gopło" w Kruszwicy	Młodzieżowe Mistrzostwa Polski do lat 22 w wioślarstwie - tor regatowy Gopło	26.07 - 27.07	71 520,00	22 700,00	6 000,00	
57.	159.	Klub Sportowy "Unisllavia" w Unisławiu	Turniej Polskiej Ligi Rugby 7 - Unisław 2008	12.07	12 650,00	8 150,00	1 000,00	

58.	194.	Lipnowski Klub Sportowy "Jastrząb"	Mistrzostwa Polski w motocrossie o Puchar Marszałka Województwa Kujawsko - Pomorskiego, Starosty Lipnowskiego i Burmistrza Miasta Lipna	27.07	32 500,00	15 000,00	4 000,00	
59.	213.	Stowarzyszenie Kobiet w Wiewiórkach	V Wyścig Rowerowy w Wiewiórkach - Wiewiórki, gm. Płużnica	6.07	4 100,00	2 700,00	2 500,00	
60.	254.	KS "Pomorzanin" w Toruniu	Ogólnopolski Turniej Hokeja na Trawie w kat. Juniorów do lat 18 - Toruń	2-6.07	28 567,00	18 650,00	3 000,00	
61.	267.	UKS "Orlik" w Kowalewie Pomorskie	XV Międzynarodowy Turniej Szachowy Kowalewo Pom.	4-10.07	55 750,00	8 000,00	2 000,00	
62.	21.	Toruński Klub Jazdy Konnej	XI Jeździeckie Mistrzostwa Amatorów w skokach przez przeszkody - Toruń	1.08 - 3.08	43 750,00	9 000,00	1 000,00	
63.	30.	Policyjne Towarzystwo Sportowe "Gwardia" w Bydgoszczy	Międzynarodowe Otwarte Mistrzostwa Polski PFS "Gwardia" juniorów młodszych w judo z okazji jubileuszu 15 lecia Klubu - Bydgoszcz	28.08 - 1.09	45 000,00	18 000,00	4 000,00	
64.	38.	Automobilklub Toruński	XI Rajd Brodnicki	29.08 - 30.08	15 790,00	5 500,00	1 000,00	
65.	64.	Kujawsko - Pomorski Związek Kajakowy w Bydgoszczy	Mistrzostwa Polski Juniorów w kajakarstwie klasycznym - Bydgoszcz	1.08 - 3.08	33 900,00	5 000,00	3 000,00	
66.	76.	Ludowy Klub Sportowy "Łucznik" w Żołędowie	Międzywojewódzkie zawody łucznicze z okazji 40 - lecia LKS "Łucznik" Żołędowo o Puchar i Medale Marszałka Województwa Kujawsko - Pomorskiego - Żołędowo	VIII. 2008	5 110,00	2 900,00	1 500,00	
67.	117.	Ludowy Zespół Sportowy w Świdziebni	II Turniej Gmin pamięci Zbigniewa Gontarskiego (byłego Wójta Gminy Świdziebnia) - Świdziebnia	3.08	11 690,00	9 300,00	5 000,00	

68.	129.	Ludowy Klub Sportowy Siatkarek "Sokół" w Mogilnie	XV Memoriał Tadeusza Witka w piłce siatkowej kobiet - Mogilno	29.08 - 31.08	7 900,00	4 050,00	2 000,00	
69.	152.	Uczniowski Parafialny Klub Sportowy "Fratres" w Bydgoszczy	Toruńsko - Bydgoskie Diecezjalne Mistrzostwa Piłki Nożnej -	25.08 - 31.10	8 865,00	7 000,00	3 000,00	
70.	161.	Ognisko TKKF "Rytm" w Golubiu -Dobrzyniu	Bieg Solidarności - Grand Prix Marszałka Województwa Kujawsko - Pomorskiego	23.08	25 000,00	6 000,00	2 000,00	
71.	164.	Miejski Klub Lekkoatletyczny Toruń	Organizacja Mistrzostw Polski Juniorów w lekkiej atletyce- Toruń	1.08 - 3.08	191 000,00	32 000,00	8 000,00	
72.	190.	Klub Sportowo-Turystyczny "Włókniarz" Chełmża	Organizacja regat żeglarskich: Memoriał Stanisława Lewandowskiego - Chełmża	29.08 - 30.08	5 900,00	3 000,00	1 000,00	
73.	261.	Wiejskie Stowarzyszenie Kulturalno-Oświatowe "Edukacja i Przyszłość" w Brąchnówku	III Przelajowe Biegi Niepodległości - Brąchnówko	14.08	4 250,00	2 050,00	1 000,00	
74.	283.	Uczniowski Klub Sportowy "Wodnik" w Górznie	Weekend Triathlonowy (XX Mistrzostwa Polski w Triathlonie, X Mini - Triathlon dla dzieci i młodzieży, IV Duathlon dla osób niepełnosprawnych na wózkach inwalidzkich, Integracyjny Festyn sportowo - rozrywkowy, V Nocny Turniej Piłki Płazowej 3x3) - Górzno	1 - 2.08	64 500,00	30 000,00	6 000,00	
75.	300.	Stowarzyszenie Goplanie XXI w Kruszwicy	Wyścigi rowerowe MTB XC - Gmina Kruszwica	30.08	16 985,00	13 285,00	5 000,00	
76.	6.	Aeroklub Bydgoski	Wojewódzkie Święto Latawca - Bydgoszcz	28.09	5 749,00	2 525,00	1 500,00	

77.	25.	Klub Uczelniany AZS Uniwersytetu Kazimierza Wielkiego w Bydgoszczy	XVII Wielka Wioślarska o Puchar Brdy - Bydgoszcz	20.09	177 500,00	42 000,00	7 000,00	
78.	61.	Klub Sportowy "Gwiazda" w Bydgoszczy	Międzynarodowy Turniej Zapaśniczy - Memoriał Franciszka Harczenko młodziczek i młodzików, kadetek i kadetów w stylu wolnym, klasycznym i zapasach kobiet - "Łuczniczka" Bydgoszcz	26.09 - 28.09	53 450,00	9 800,00	3 000,00	
79.	68.	Międzyszkolny Klub Sportowy "Zryw" w Toruniu	VI Memoriał Wojtka Michniewicza w koszykówce - Toruń	19.09 - 21.09	11 605,00	8 000,00	2 500,00	
80.	77.	Grudziądzki Klub Sportowy "Olimpia"	XXVII Międzynarodowe Biegi im. Bronisława Malinowskiego - Grudziądz	27.09	82 250,00	40 000,00	6 000,00	
81.	79.	Grudziądzki Klub Sportowy "Olimpia"	Młodzieżowe Mistrzostwa Polski w lekkiej atletyce - Grudziądz	13.09 - 14.09	80 650,00	40 000,00	6 000,00	
82.	85.	Miejski Klub Sportowy "Start" w Grudziądzu	Ogólnopolski Turniej Bokserski Miast Kopernikańskich z udziałem ekipy zagranicznej - Grudziądz	5.09 - 7.09	25 000,00	5 000,00	3 000,00	
83.	149.	Miejski Klub Lekkoatletyczny - Toruń	Organizacja 30 Memoriału im. Grzegorza Duneckiego - Toruń	20.09	52 300,00	24 500,00	3 000,00	
84.	175.	Miejski Ludowy Klub Sportowy "Krajna" Sępólno Krajeńskie	V Drużynowe Mistrzostwa Polski w warcabach 100 polowych - Sępólno	5.09 - 8.09	6 890,00	3 350,00	1 000,00	
85.	184.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Golubiu Dobrzyniu	III Maraton w kolarstwie górskim "Golubska Starówka"	20.09	37 940,00	15 000,00	7 000,00	

86.	189.	Klub Sportowo-Turystyczny "Włókniarz" Chełmża	Organizacja regat kajakowych: Memoriał Leona Grabowskiego - Chełmża	6.09	5 900,00	3 000,00	1 000,00	
87.	207.	MMKS "Katarzynki", Toruń	Międzynarodowy Turniej Koszykówki Kobiet - Toruń	11-14.09	43 340,00	34 672,00	3 000,00	
88.	218.	Ośrodek Sportów Konnych w Nowym Ciechocinku	Jeździeckie Zawody Kombinowane dla Osób Niepełnosprawnych - Nowy Ciechocinek	12-14.09	7 550,00	3 850,00	1 500,00	
89.	236.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Brodnicy	Międzynarodowy Brodnicki Bieg Uliczny z okazji 170-lecia Miasta Brodnicy - Brodnica	6.09	37 950,00	26 750,00	3 500,00	
90.	258.	Ognisko TKKF "Instalator-Pelikan" w Szubinie	XX Ogólnopolski Bieg im. Stefana Bąka - Szubin	7.09	6 000,00	2 300,00	1 000,00	
91.	269.	Stowarzyszenie Kultury Fizycznej, Sportu i Rekreacji w Mogilnie	XV Bieg o Memoriał Mariana Śmigielskiego - Mogilno	14.09	11 210,00	8 660,00	1 000,00	
92.	12.	Klub Miłośników Psich Zaprzęgów "Śnieżne Psy" w Bydgoszczy	VII Ogólnopolskie Wycigi psich Zaprzęgów Myślęcinek 2008	18.10 - 19.10	33 350,00	19 800,00	2 000,00	
93.	43.	Yacht Club Anwil - Stowarzyszenie - we Włocławku	XXXI Regaty Żeglarskie "Błękitna Wstęga Zalewu Włocławskiego - Zarzeczewo 2008"	3.10 - 5.10	46 000,00	13 000,00	2 000,00	
94.	45.	Toruński Związek TKKF Zarząd Miejski w Toruniu	II Gotycki Duathlon Toruń 2008 - Mistrzostwa Polski	4.10	25 802,00	6 000,00	2 000,00	
95.	87.	Uczniowski Klub Sportowy przy MDK - 5 w Bydgoszczy	VII Otwarte Mistrzostwa Bydgoszczy we florecie dziewcząt i chłopców do lat 13.	11.10	12 110,00	4 500,00	1 000,00	

96.	155.	Okręgowy Związek Karate Tradycyjnego we Włocławku	"Droga do czarnego pasa 2008". Wojewódzki Turniej karate tradycyjnego dla dzieci - Włocławek	11.10	4 088,00	3 000,00	1 000,00	
97.	158.	Międzyszkolny Toruński Klub Pływacki "Delfin"	Organizacja zawodów pływackich "Z delfinem do Londynu" - Toruń	25.10	7 900,00	6 000,00	3 500,00	
98.	165.	Bydgoskie Stowarzyszenie Boksu "Astoria"	V Międzynarodowy Turniej Bokserski im. Jerzego Adamskiego - Bydgoszcz	10.10 - 12.10	31 800,00	11 900,00	3 000,00	
99.	255.	KS "Pomorzanin" w Toruniu	Wojewódzki Turniej Bokserski im. Zygmunta Krygiera - Toruń	4-5.10	23 190,00	6 000,00	3 000,00	
100.	70.	Cywilno - Wojskowe Stowarzyszenie Podnoszenia Ciężarów i Sportów Siłowych "Zawisza" w Bydgoszczy	IX Turniej w podnoszenia ciężarów i im. Krzysztofa Becka - Bydgoszcz.	14.11 - 16.11	12 900,00	7 400,00	4 000,00	
101.	130.	Oddział regionalny Olimpiady Specjalne Polska - Kujawsko - Pomorskie - Bydgoszcz	VIII Ogólnopolski Mityng Gimnastyczny Olimpiad Specjalnych - Zawisza Bydgoszcz	6.11 - 9.11	84 575,00	8 100,00	5 000,00	
102.	249.	Stowarzyszenie Sportów Walki "Ring Wolny" Toruń	IX Międzynarodowy Turniej Gwiazdkowy w Boksie - Toruń	28-30.11	33 530,00	15 700,00	4 000,00	
103.	299.	Włocławskie Towarzystwo Wioślarskie	IX Mistrzostwa Polski na ergometrze wioślarskim - Włocławek	30.11	14 000,00	10 000,00	3 000,00	
104.	295.	Stowarzyszenie Kultury Fizycznej Maraton Toruński	Przygotowanie i zorganizowanie VI Półmaratonu Św. Mikołajów - Toruń	6.12	43 000,00	25 000,00	3 000,00	

105.	2.	Aeroklub Włocławski - Kruszyn	VIII Międzynarodowe Włocławskie Zawody Balonowe o Puchar Prezydenta Włocławka i Prezesa Anwilu SA - Lotnisko Kruszyń	13.08 - 17.08	46 010,00	15 700,00	Wycofano - złożono więcej ofert niż przewidywał regulamin
106.	3.	Aeroklub Włocławski - Kruszyn	Latawcowe Mistrzostwa Polski - Lotnisko Kruszyń	11.10 - 12.10	9 315,00	5 850,00	Wycofano - złożono więcej ofert niż przewidywał regulamin
107.	4.	Aeroklub Włocławski - Kruszyn	Mistrzostwa Polski Makiet F4B, F4C - Lotnisko Kruszyń	27.06 - 29.06	26 239,00	7 850,00	
108.	5.	Aeroklub Włocławski - Kruszyn	Międzynarodowe Włocławskie Zawody Mikrolotowe - Lotnisko Kruszyń	19.06 - 22.06	30 995,00	8 500,00	
109.	7.	Aeroklub Bydgoski	Ogólnopolskie Zawody Modeli Rakiet Czasowych w kat. S6A - Bydgoszcz	24.05	4 887,00	2 160,00	
110.	8.	Aeroklub Bydgoski	Młodzi Modelarze na Start - Mistrzostwa Aeroklubu Bydgoskiego dla juniorów młodszych. - Bydgoszcz	31.05	4 887,00	2 160,00	
111.	11.	Klub Sportowy "Zjednoczeni" w Bydgoszczy	Otwarte Długodystansowe Mistrzostwa Województwa Kujawsko -Pomorskiego w klasie Optimist open do lat 13 - Pieczyska	5.06 - 6.06	3 002,00	2 510,00	Wkład własny 16 %, brak upoważnienia dla skarbnika do podpisywania umów
112.	13.	Fundacja "Ochrona Zdrowia i Rehabilitacja Niepełnosprawnych" w Łasinie	Bądźmy Razem - Łasin	16.05 - 17.05	12 850,00	5 800,00	

113.	14.	Gminny Ludowy Klub Sportowy "Cis" w Cekcynie	Sport to zdrowie każdy ci to powie - Gmina Cekcyn	10.05 - 15.11	5 350,00	4 200,00	
114.	15.	Gminny Ludowy Klub Sportowy "Cis" w Cekcynie	Turniej piłki siatkowej mężczyzn o Puchar Województwa Kujawsko - Pomorskiego - Gmina Cekcyn	1.07 - 25.08	2 850,00	2 250,00	
115.	19.	Uczniowski Klub Sportowy "Sportów Walki" w Chełmnie	Niepodległościowy Turniej Bokserski Ziem Nadwiślanskich - Chełmno	8.11 - 9.11	5 850,00	3 750,00	Brak statutu
116.	22.	Toruński Klub Jazdy Konnej	Bieg za lisem - Hubertus 2008	18.10	4 650,00	1 900,00	
117.	23.	Bydgoski Klub Sportów Gimnastycznych	Drużynowe Mistrzostwa Polski mężczyzn kl. M w gimnastyce sportowej. Finał Ogólnopolski Międzywojewódzkich Mistrzostw młodzików w gimnastyce sportowej - Bydgoszcz	21.11 - 22.11	15 500,00	5 000,00	Budżet imprezy poniżej 25.000 zł, druk oferty nieaktualny
118.	26.	Polski Czerwony Krzyż Kujawko - Pomorski Zarząd Okręgowy w Bydgoszczy - Zarząd Rejonowy w Brodnicy	Biegaj razem z PCK dla zdrowia - Brodnica	10.04 - 17.06	1 300,00	1 000,00	Brak zapisu w statucie o prowadzeniu działalności z zakresu kultury fizycznej i sportu.
119.	27.	Ludowy Klub Sportowy "Kasztelan" w Papowie Biskupim	Propagowanie sportowego trybu życia oraz rozwój kultury fizycznej poprzez piłkę nożną wśród mieszkańców Gminy Papowo Biskupie	10.04 - 15.11	31 975,00	8 300,00	
120.	28.	Chorągiew Kujawsko - Pomorska ZHP Hufiec Aleksandrów Kujawski	IX Turniej tenisa stołowego "Zielona Rakietka" - Służewo	14.11 - 16.11	2 400,00	900,00	
121.	31.	Stowarzyszenie Wzajemnej Pomocy "Flandria" w Inowrocławiu	VII Spartakiada osób Niepełnosprawnych - Inowrocław	7.06	41 250,80	10 000,00	

122.	32.	Toruński Klub Motorowy	V i VI Runda Mistrzostw Polski Rallycross - Toruń	1.08 - 3.08	43 152,00	27 864,00	Brak statutu.
123.	33.	Toruński Klub Motorowy	IX Runda Mistrzostw Polski Rallycross - Toruń	10.10 - 11.10	27 490,00	16 557,00	Brak statutu.
124.	34.	Toruński Klub Motorowy	Runda Mistrzostw Okręgu Bydgoskiego w Konkursowych Jazdach Samochodowych - Toruń	25.10	9 230,00	4 200,00	Brak statutu.
125.	36.	Uczniowski Klub Sportowy "Jedynka" w Radziejowie	V Ogólnopolski Radziejowski Bieg Południowy	1.05	6 300,00	5 000,00	Statut i odpis z rejestru UKS podpisany za zgodność przez osobę nieuprawnioną.
126.	39.	Automobilklub Toruński	Mistrzostwa Polski "Drifting Cup II runda - Toruń	5.09 - 6.09	25 630,00	12 600,00	
127.	40.	Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy "Bydgoszcz"	III Bydgoski Festiwal Biegów Ulicznych	6.04	45 700,00	6 000,00	Brak statutu - impreza przed terminem 45 dni określonym w regulaminie, wypis z rejestru podpisany przez osobę nieuprawnioną
128.	41.	Kujawsko - Pomorskie Zrzeszenie Ludowe Zespoły Sportowe w Toruniu	XIII Igrzyska Olimpijskie Sportowców Wiejskich Województwa Kujawsko - Pomorskiego - "Jabłonowo Pomorskie - Pekin 2008"	13.06 - 15.06	360 000,00	60 000,00	
129.	42.	Stowarzyszenie na Rzecz Przeciwdziałania Wykluczeniu Społecznemu "Synergia" w Lubiczu	"Sportowcy Roku 2008" - zawody sportowe dla osób niepełnosprawnych - gmina Lubicz	26.05 - 16.06	8 502,50	6 688,50	Brak zapisu w statucie o prowadzeniu działalności z zakresu kultury fizycznej i sportu. Brak wypisu z KRS.

130.	44.	Yacht Club Anwil - Stowarzyszenie - we Włocławku	X Regaty Żeglarskie "Długodystansowe Mistrzostwa Polski Jachtów Kabinowych Anwil Cup 2008" - Jezioro Włocławskie	22.05 - 25.05	59 000,00	15 000,00		
131.	47.	Kujawsko - Pomorski Okręgowy Związek Bokserski w Grudziądzu	Mistrzostwa Europy Juniorek w boksie - Grudziądz	14.09 - 21.09	240 500,00	28 000,00		
132.	48.	Uczniowski Klub Sportowy Impet w Sławkowie	Międzynarodowy Turniej w siatkówce rekreacyjno - plażowej Zalesie 2008	14.06	7 045,00	2 345,00		
133.	49.	Ośrodek Kultury i Turystyki w Pakości	Bieg masowy "Kawalerskim Szlakiem" - Pakość	5.10	3 095,00	2 200,00		
134.	50.	Kujawsko - Pomorski Związek Lekkiej Atletyki w Bydgoszczy	VIII Europejski Festiwal Lekkoatletyczny - Bydgoszcz	1.07	1 383 100,00	150 000,00		
135.	51.	Kujawsko - Pomorski Związek Lekkiej Atletyki w Bydgoszczy	Mistrzostwa Świata Juniorów w lekkiej atletyce - Bydgoszcz	8.07 - 13.07	3 532 870,00	500 000,00		
136.	52.	Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy "Piętnastka" w Bydgoszczy	III Ogólnopolski turniej trampkarzy młodzików o Puchar Marszałka Województwa Kujawsko - Pomorskiego - Bydgoszcz	15.11 - 16.11	5 664,00	4 044,00		Statut i wypis z rejestru podpisane za zgodność przez osobę nieupoważnioną, sprawozdanie merytoryczne i finansowe nie potwierdzone za zgodność z oryginałem.

137.	53.	Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy "Piętnastka" w Bydgoszczy	Otwarte Mistrzostwa Bydgoszczy w taekwondo olimpijskim	7.06	7 650,00	3 350,00	Statut i wypis z rejestru podpisane za zgodność przez osobę nieupoważnioną, sprawozdanie merytoryczne i finansowe nie potwierdzone za zgodność z oryginałem.
138.	54.	Ludowy Zespół Sportowy "Mustang" w Ostaszewie	Wyjazd juniorów młodszych na turniej piłkarski "Dobiegiew Cup" - Dobiegiew woj. Lubuskie	21.07 - 28.07	7 100,00	3 200,00	
139.	56.	Klub Sportowy "Romet" w Bydgoszczy	Amatorkie Mistrzostwa Województwa - rekreacyjny wyścig kolarski MTB,PN,Famiy Cup - Bydgoszcz Myślęcinek	18.05	4 700,00	1 500,00	
140.	62.	Klub Sportowy "Gwiazda" w Bydgoszczy	III Nocny Maraton Kanału Bydgoskiego	12.07 - 13.07	20 900,00	7 100,00	
141.	63.	Wojskowy Klub Sportowy "Zawisza" - Sekcja Strzelecka w Bydgoszczy	Organizacja i przeprowadzenie zawodów w strzelectwie sportowym pn. "Puchar Prezesa Polskiego Związku Strzelectwa Sportowego" - Bydgoszcz	8.05 - 11.05	56 045,00	10 645,00	
142.	66.	Kujawsko - Pomorski Związek Kajakowy w Bydgoszczy	Mistrzostwa Polski Seniorów o Puchar Województw w kajakarstwie klasycznym - Bydgoszcz	30.08 - 31.08	49 700,00	11 000,00	
143.	67.	Międzyszkolny Klub Sportowy "Zryw" w Toruniu	Mistrzostwa Torunia Chłopców w koszykówce - kat. rocznik 1994, 1995, 1996, 1997.	13.09	3 600,00	2 500,00	
144.	69.	Kujawsko - Pomorski Związek Piłki Nożnej - Bydgoszczy	VIII Międzynarodowy Turniej Miast w piłce nożnej juniorów im. Konrada Kamińskiego - Toruń, Chełmża, Kowalewo, Inowrocław.	26.06 - 29.06	149 800,00	70 000,00	

145.	71.	Cywilno - Wojskowe Stowarzyszenie Podnoszenia Ciężarów i Sportów Siłowych "Zawisza" w Bydgoszczy	V Turniej Młodzików o Puchar Zawiszy Czarnego - Bydgoszcz	11.04 - 13.04	9 100,00	6 600,00	
146.	72.	Młodzieżowy Klub Sportowy "Emdek" w Bydgoszczy	IX Memoriał Krzysia Mrozińskiego - wyscig UKS -ów - Strzelce Górne	29.06	7 100,00	4 800,00	Brak statutu
147.	73.	Młodzieżowy Klub Sportowy "Emdek" w Bydgoszczy	XV Mistrzostwa Polski Domów Kultury w szachach - Bydgoszcz	24.10 - 26.10	6 660,00	4 720,00	Brak statutu
148.	74.	Klub Wioślarski "Gopło" w Kruszwicy	Międzynarodowe Akademickie Mistrzostwa Polski w wioślarstwie - Kruszwica	24.05 - 25.05	54 220,00	12 100,00	
149.	78.	Grudziądzki Klub Sportowy "Olimpia"	Mecz piłki nożnej pomiędzy GKS "Olimpia" Grudziądz a Polską kadrą Gwiazd - Grudziądz	6.09	46 050,00	20 000,00	
150.	80.	Stowarzyszenie Kultury Fizycznej i Sportu Organizacji Pożytku Publicznego - Komitet Organizacyjny Zawodów Motorowodnych w Janikowie	Mistrzostwa Polski narciarzy wodnych do lat 15 - stu - Janikowo	21.06 - 22.06	70 889,77	25 000,00	
151.	82.	Autonomiczna Ludowa Kolarska Sekcja "Stal" w Grudziądzu	X Ogólnopolskie Grand Prix MTB Grudziądz	11.10 - 12.10	25 900,00	5 000,00	
152.	84.	Miejski Klub Sportowy "Start" w Grudziądzu	Memoriał im. Edmunda Brylińskiego w podnoszeniu ciężarów - Grudziądz	22.11	12 100,00	3 000,00	
153.	88.	Uczniowski Klub Sportowy przy MDK - 5 w Bydgoszczy	Turniej I kroku bokserskiego w kategorii młodzika, kadeta i juniora oraz juniorek - Bydgoszcz	13.09 - 14.09	12 540,00	8 340,00	
154.	90.	Środowiskowy Uczniowski Klub Sportowy "ŚUKS" w Bydgoszczy	Półfinał Ogólnopolski Akademii Tenisowej Disney Channel - Bydgoszcz	7.06 - 8.06	29 735,60	20 935,60	

155.	92.	Stowarzyszenie na rzecz Pamiętowa i Adamkowa w Pamiętowie	Stary - czy jary(turniej piłki siatkowej) - I edycja - gmina Kęsowo	23.08 - 24.08	1 250,00	1 000,00	Brak w statucie zapisów dotyczących realizacji zadań z zakresu sportu i kultury fizycznej.
156.	93.	Towarzystwo Sportowe "Tri - Sport" w Niemczu	Triathlon Polska 2008 - gminy Dobrcz - Osielsko	6.09 - 7.09	60 150,00	10 000,00	
157.	94.	Stowarzyszenie na rzecz Pamiętowa i Adamkowa w Pamiętowie	W kulki z władzą (turniej kręglarski) - II edycja	8.11 - 9.11	5 300,00	4 000,00	Brak w statucie zapisów dotyczących realizacji zadań z zakresu sportu i kultury fizycznej.
158.	95.	Stowarzyszenie AZS WSG Astoria w Bydgoszczy	"SpeedCup" - regaty wioślarskie - Kanał Bydgoski	1.06	25 680,00	19 900,00	Brak kontrasygnaty członka komisji rewizyjnej - przy budżecie pow. 10 000 zł.
159.	96.	Uczniowski Klub Sportowy "Tarpany" w Gąsawie	Przeżyjmy to jeszcze raz od Aten do Pekinu - Popularyzacja Idei Olimpizmu - Gąsawa, Łaski Wielkie, ChomiąŜa Szlachecka	23.05 - 25.05	31 128,00	9 228,00	
160.	97.	Uczniowski Klub Sportowy "Tarpany" w Gąsawie	Gmina Gąsawa zawsze sport promuje i w czasie wolnym nigdy nie leniuchuje - Gąsawa	13.09 - 14.09	8 210,00	6 210,00	
161.	98.	Uczniowski Klub Sportowy MDK 1 Hetman w Bydgoszczy	VIII Międzynarodowy Turniej Szachowy Juniorów - "Euro - Szachy. Talenty 2008" - Bydgoszcz	30.04 - 4.05	12 760,00	6 380,00	
162.	99.	Okręg Polskiego Związku Wędkarskiego w Bydgoszczy	Młodzieżowy Turniej wędkarski z okazji rozpoczęcia roku szkolnego - Kanał Bydgoski	13.09	6 777,30	5 180,00	
163.	102.	Międzyszkolny Klub Sportowy przy SP Nr 63 w Bydgoszczy	"Mistrzostwa Młodzików 12 lat"	12 - 13.04 14 - 15.11	9 400,00	4 700,00	

164.	104.	Chorągiew Kujawsko - Pomorska ZHP Hufiec Bydgoszcz - Miasto	Bądź Mistrzem - Bydgoszcz i okolice	1.05 - 15.11	7 100,00	5 640,00	
165.	105.	Stowarzyszenie "Zgodnie z naturą i tradycją" w Zbicznie	Biegamy i gramy - powiat i gmina Zbiczno	21.06	3 825,37	2 700,00	
166.	106.	Towarzystwo Krzewienia Kultury Fizycznej "Celuloza" w Świeciu	Lato na plaży - Ośrodek Wypoczynkowy Deczno	1.06 - 25.09	5 080,00	4 000,00	
167.	107.	Włocławskie Stowarzyszenie Abstynenckie Klub Abstynenta "U przyjaciół" we Włocławku	Bliżej sportu dalej od alkoholu - Włocławek	VI - VX	9 100,00	6 300,00	Brak potwierdzenia zgodności z oryginałem na KRS.
168.	108.	Stowarzyszenie "Kujawskie Pogranicze" w Jeziorach Wielkich	I Powiatowa "Poezja Piłkarska" - Jeziora Wielkie	1.06 - 7.06	5 622,50	4 390,00	
169.	109.	Gminny Ośrodek Kultury Sportu i Rekreacji w Zbicznie	W poszukiwaniu młodych talentów - Zbiczno	10.05 - 15.10	3 025,00	2 275,00	
170.	110.	rozwoju społeczności lokalnej "Stwórzmy szansę" w Okalewku	Turniej sportowy "Sprawnym Być" - Janów	16.04 - 12.07	7 880,00	6 300,00	
171.	111.	Centrum Stowarzyszenie Niezależnego Życia w Ciechocinku	Igrzyska Rehabilitacji Usportowionej - Ciechocinek	30.06 - 6.07	7 700,00	4 900,00	
172.	112.	TKKF Ognisko "Horyzont" we Włocławku	XXVII Ogólnopolski Bieg Kujawiaka" - Włocławek	3.05	29 280,00	23 530,00	Wypis z rejestru i statut nie potwierdzony za zgodność
173.	113.	Towarzystwo Oświatowe "Od Nowa" w Grzybnie	Potyczki sportowe na dwa sposoby czyli tenis stołowy i szachy - Grzybno	15.04 - 30.10	3 600,00	3 200,00	Środki własne - 11,2 % a nie wymagane 20%.
174.	114.	Towarzystwo Oświatowe "Od Nowa" w Grzybnie	Trzecie Wiosenne Spotkanie na Sportowo - SP i Przedszkole "Kubuś Puchatek" w Grzybnie	27.05 lub 3.06	1 900,00	1 700,00	Środki własne - 10,53 % a nie wymagane 20%

175.	115.	Uczniowski Klub Sportowy "Wodnik" w Górznie	VII Piknik Plażowej Piłki Siatkowej - Górzno	5.07 - 6.07	10 000,00	5 000,00		
176.	116.	Stowarzyszenie Piłkarskie "Omega" LZS w Markowie	"Piłka Nożna 2008" - Markowo	20.04 - 15.06 30.08 - 10.11	23 880,00	16 950,00		
177.	118.	Miejsko - Gminny Ośrodek Kultury, Sportu i Rekreacji w Piotrkowie Kujawskim	Sołtysiada - Piotrków Kujawski	22.06 - 22.07	6 232,00	4 982,00		
178.	120.	Ludowy Uczniowski Klub Sportowy "Kusy" w Laskowicach	"Kusy" naszym idolem - Festyn Majowy Laskowice	9.05 - 11.05	3 280,00	2 460,00		
179.	121.	Stowarzyszenie na Rzecz Wspierania Osób z Zaburzeniami Psychicznymi "Szansa" w Siemionkach	Integracyjny Turniej Plażowej piłki Siatkowej - Przyjeździe 2008 Jesteś ważnym człowiekiem"	9.08	39 698,00	27 950,00		Brak zapisu w statucie o prowadzeniu działalności z zakresu sportu i kultury fizycznej.
180.	122.	Gminny Ośrodek Kultury w Osiu	Osie na biegu - nie - Osie i teren Borów Tucholskich	27.09	3 300,00	2 480,00		
181.	123.	Liga Obrony Kraju Kujawsko - Pomorski Zarząd Wojewódzki w Bydgoszczy	X Ogólnopolski konkurs militarnych modeli kartonowych "Kruszwica - 2008"	17.05 - 18.05	15 947,00	6 500,00		
182.	124.	Liga Obrony Kraju Kujawsko - Pomorski Zarząd Wojewódzki w Bydgoszczy	Otwarte Mistrzostwa Polski jachtów sterowanych radiem klasy F5 - E -	12.09 - 30.09	10 212,00	4 000,00		
183.	126.	Ludowy Zespół Sportowy "Gwiazda" w Sypniewie	Festyn sportowo - rekreacyjny pn. "Sport Łączy Pokolenia" - Sypniewo	20.07	3 900,00	3 000,00		
184.	127.	Ośrodek Kultury i Turystyki w Pakości	Otwarty Turniej Koszykówki Ulicznej dla Dzieci i Młodzieży "Trio basket" - Pakość	13.07	5 852,00	3 280,00		
185.	128.	Miejski Klub Sportowy "Start" w Radziejowie	60 - lecie Miejskiego Klubu Sportowego "Start" Radziejów	15.05 - 15.07	4 000,00	3 200,00		

186.	131.	Uczniowski Klub Sportowy "Start" w Smólniku	VI Bieg Świętojański - Smólnik	21.06	3 065,00	1 400,00	
187.	132.	Uczniowski Klub Sportowy Dęby Osielsko	Organizacja Mistrzostw Województwa Kujawsko - Pomorskiego w kategorii młodzik w baseballu.	10.05	3 730,00	2 830,0000	
188.	133.	Ludowy Klub Sportowy "Rawys" w Raciążu	III Turniej o Puchar kasztelanii Raciąskiej-	15.08 - 17.08	8 940,00	7 100,00	
189.	134.	Uczniowski Klub Sportowy "Start" w Smólniku	X Regionalne Wiosenne Biegi Przełajowe - Smólnik	26.04	3 887,00	1 630,00	
190.	135.	Młodzieżowy Klub Sportowy "Basket" w Bydgoszczy	Ogólnopolski Turniej Koszykówki dziewcząt o Puchar Dyrektora Zespołu Szkół nr 28 z okazji X - lecia klubu - Bydgoszcz	19.09 - 21.09	18 360,00	7 020,00	Wymagany zgodnie z regulaminem budżet 25.000 zł
191.	138.	Stowarzyszenie Kulturalne "Cisowy Łuk" w Bysławiu	Turniej piłki plażowej - Bysław 2008	17.08	9 200,00	7 000,00	
192.	140.	Międzyzakładowy Ludowy Klub Sportowy "Unia" w Janikowie	Halowy Turniej Jubileuszowy - 50 lecie MLKS Unia Janikowo	8.11 - 15.11	7 600,00	6 080,00	
193.	141.	Młodzieżowy Klub Sportowy "Basket" w Bydgoszczy	Międzynarodowy Turniej Koszykówki dziewcząt o Puchar Prezesa MKS Basket	17.10 - 19.10	26 940,00	11 420,00	Wymagany zgodnie z regulaminem budżet 30.000 zł
194.	143.	Uczniowski Klub Sportowy Dęby Osielsko	Organizacja Mistrzostw Województwa Kujawsko - Pomorskiego w kategorii Kadet w baseballu - Osielsko	11.05	2 935,00	2 335,00	
195.	144.	Uczniowski Klub Sportowy Dęby Osielsko	Organizacja Turnieju Lokalnej Społeczności w baseballu - Osielsko	VIII - IX	4 640,00	3 640,00	
196.	145.	Uczniowski Klub Sportowy "Kazik" we Włocławku	VII Wakacyjny turniej piłki nożnej drużyn niezrzeszonych "Małe Mistrzostwa Europy" - Włocławek	30.06 - 11.07	6 700,00	1 500,00	

197.	146.	Centrum Rehabilitacji w Grudziądzu	Ogólnopolskie Zawody Sportowe w tenisie stołowym, strzelectwie sportowym i podnoszeniu ciężarów w ramach "Światowego Dnia Poświęconego Osobom Niepełnosprawnym"	5.12 - 7.12	20 000,00	8 000,00	Wymagany zgodnie z regulaminem budżet - 25.000 zł - termin 5 - 7.12 niezgodny z regulaminem
198.	148.	Brodnickie Stowarzyszenie Społeczno - Kulturalne "Fatima"	Otwarte Mistrzostwa Województwa Kujawsko - Pomorskiego Chearleaderek - Brodnica	21.11 - 23.11	20 810,00	13 100,00	
199.	150.	Uczniowski Klub Sportowy "Budowlanka" w Toruniu	Turniej 4 miast juniorów w siatkówce chłopców - Toruń	18.10	2 688,00	2 138,00	
200.	151.	Uczniowski Klub Sportowy "Budowlanka" w Toruniu	Otwarte Mistrzostwa Województwa w piłce plażowej -	14.09	2 614,00	2 054,00	
201.	153.	Włocławski Klub Karate Tradycyjnego	VIII Puchar Polski Dzieci w Karate Tradycyjnym - Włocławek	17.10 - 18.10	12 032,00	7 276,00	Wymagany zgodnie z regulaminem budżet 25.000
202.	154.	Włocławski Klub Karate Tradycyjnego	XIX Mistrzostwa Polski Seniorów i juniorów w karate Tradycyjnym - Włocławek	11.04 - 12.04	9 234,00	5 016,00	Wymagany zgodnie z regulaminem budżet 25.000
203.	156.	Okręgowy Związek Karate Tradycyjnego we Włocławku	Mistrzostwa Województwa Kujawsko - Pomorskiego w karate tradycyjnym - Włocławek	19.04	3 852,00	3 000,00	
204.	157.	Mundurowy Klub Motorowy Rzeczypospolitej Polskiej Zarząd Główny w Toruniu	Uniform - Motor Rally - A.D 2008 - teren województwa	31.05 - 4.10	52 000,00	32 800,00	
205.	160.	Szkoła Podstawowa nr 2 w Wąbrzeźnie	II Wojewódzkie Igrzyska Sportowe Szkół im. Jana Pawła II	5.06	6 847,00	5 585,00	Szkoła - nie jest stowarzyszeniem sportowym

206.	162.	Ognisko TKKF "Rytm" w Golubiu -Dobrzyniu	Międzynarodowe Zawody Kajakowe o Błękitną Wstęgę Drwęcy - Golub Dobrzyń	10.08	10 490,00	4 000,00	Wymagany zgodnie z regulaminem budżet - 30.000
207.	163.	Ognisko TKKF "Rytm" w Golubiu -Dobrzyniu	Mistrzostwa Polski Weteranów w biegach przełajowych - Golub - Dobrzyń	20.09	17 950,00	5 000,00	
208.	167.	Wiejskie Stowarzyszenie Edukacyjno - Kulturalne "Trio" w Mlewie	Organizacja XIII Biegu Przełajowego o Puchar Rady Sołeckiej Mlewa	1.05	7 300,00	5 840,00	
209.	168.	Uczniowski Klub Sportowy "Orlik" w Dębowej Łące	Wojewódzki VI Memoriał im. A. Jaroszewskiego w piłce siatkowej - Dębowa Łąka	17.10 - 20.10	2 400,00	2 000,00	16,67% a nie wymagane zgodnie z regulaminem 20 %.
210.	169.	Uczniowski Klub Sportowy "Spartakus" w Strzelnie	X Wojewódzki Turniej Tenisa Stołowego Ośrodków Wychowawczych - Strzelno	28.04 - 17.05	5 440,00	3 400,00	
211.	170.	Ochotnicze Pogotowie Ratunkowe WOPR - Włocławek	Andrzejkowe zawody pływackie - Włocławek	28.11	1 850,00	1 150,00	
212.	171.	Okręg Polskiego Związku Wędkarskiego w Toruniu	Wędkarski Dzień Dziecka - teren województwa	30.05 - 8.06	10 565,00	7 010,00	
213.	174.	Miejski Ludowy Klub Sportowy "Krajna" Sępólno Krajeńskie	Mistrzostwa Polski Zrzeszenia LZS w warcabach 100 polowych - Sępólno	5.12 - 7.12	6 820,00	3 420,00	
214.	176.	Stowarzyszenie Na rzecz Rowaju Kęsowa	VI Rajd Rowerowy "Na żurawionych włościach" - gmina Kęsowo	14.09	2 000,00	1 500,00	
215.	177.	Klub Sportowy LZS "Fala" Świekatowo	VI Festyn Sportowo - Rekreacyjny "Fala Dzieciom"	26.07	10 050,00	6 450,00	

216.	178.	Stowarzyszenie Sportów Wodnych "Dragon" w Chełmnie	II Ogólnopolski wyścig smoczyc łodzi - Jezioro Starogrodzkie	13.06 - 14.06	10 715,00	6 425,00		
217.	180.	Wodnie Ochotnicze Pogotowie Ratunkowe Województwa Kujawsko - Pomorskiego w Bydgoszczy	V Mistrzostwa Województwa Kujawsko - Pomorskiego w ratownictwie wodnym im. "Szymka" Szymielewicza - Bydgoszcz, Borówno	21.06 - 22.06	31 700,00	13 300,00		
218.	181.	Uczniowski Klub Biegacza w Szubinie	Udział w Ogólnopolskim finale Czwartków lekkoatletycznych w Warszawie - dzieci roczników 1995,1996,1997 i młodsi	16.06 - 18.06	6 560,00	2 000,00		
219.	182.	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Zarząd Okręgowy w Toruniu	Sportowe Spotkania Integracyjne "Bądźmy Razem" - Kowalewo Pomorskie	14.04	7 950,00	4 200,00		
220.	183.	Ochotnicze Pogotowie Ratunkowe WOPR - Włocławek	Wyścig pływacki Kromszewice 2008	16.08	1 172,00	770,00		
221.	185.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Golubiu Dobrzyń	Organizacja trzech biegów z cyklu "Cztery Pory Roku" - Golub Dobrzyń	17.05 30.08 25.10	11 353,00	5 500,00		
222.	187.	Międzyszkolny Klub Pływacki "Toruńczyk"	Organizacja zawodów pływackich pn. "Jesienne zawody pływackie" - Toruń	11.10	7 870,00	5 900,00		
223.	191.	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Zarząd Okręgowy w Toruniu	"Festyn integracyjno - sportowy z okazji Dnia Dziecka" - Lubicz Górny	1.06	5 800,00	3 800,00		
224.	192.	Uczniowski Klub Sportowy "Piast" w Strzelnie	IX Wojewódzkie biegi przełajowe szkół specjalnych PTSS "Sprawni Razem" - Kurza Biela	14.04	6 000,00	5 000,00		Udział własny 17% a nie wymagane zgodnie z regulaminem 20 %.
225.	193.	Parafia Rzymsko - Katolicka w Kościeszkach	Turniej piłki nożnej - Kościeszki 2008	6.09	12 900,00	10 050,00		

226.	195.	Stowarzyszenie Sportowe Niepełnosprawnych "Eurointegracja" we Włocławku	I Wojewódzki turniej koszykówki i piłki nożnej osób niepełnosprawnych - Euro 2008 - Włocławek	21.06 - 22.06 20.09 - 21.09	30 000,00	12 000,00	
227.	196.	Miejsko - Gminny Ludowy Klub Sportowy "Victoria" Koronowo	Międzynarodowy turniej piłkarski Victoria Cup 2008 - Koronowo	12.09 - 13.09	26 250,00	14 400,00	Wymagany koszt ogólny - 30.000 zł, tylko 2 dr. zagr.
228.	197.	Łuczniczka Bydgoszcz SA Bydgoszcz	Udział zespołu piłki siatkowej w Polskiej Lidze Siatkowej w sezonie 2007/2008	29.02 - 30.05	531 660,00	100 000,00	Brak statutu. Brak sprawozdania merytorycznego i finansowego. Liga zawodowa.
229.	198.	Stowarzyszenie Miłośników Koni "Dżokej" w Bydgoszczy	Regionalne zawody w skokach przez przeszkody - Mysłęcinek	20.09 - 21.09	52 940,00	21 800,00	
230.	200.	Ludowy Klub Sportowy "Pogoń" Mogilno	XV Turniej piłkarski im. Michała Olszewskiego - Mogilno	VI	4 740,00	2 840,00	
231.	201.	Bydgoskie Towarzystwo Sportowe Speedrower	Organizacja Cyklu Imprez Sportowych o Mistrzostwo Województwa Kujawsko-Pomorskiego z okazji 10-lecia	10.05-9.11	10 000,00	5 000,00	
232.	203.	Stowarzyszenie "Dom Europejski" w Bydgoszczy	Otwarte Mistrzostwa Województwa Kujawsko-Pomorskiego Par Amatorskich w tenisie - Bydgoszcz	27-28.09.	13 895,00	6 895,00	
233.	204.	Stowarzyszenie "Dom Europejski" w Bydgoszczy	Mistrzostwa Europy Weteranów w Koszykówce - Pesaro, Włochy	24.07-3.08	60 161,88	28 500,00	
234.	205.	Toruński Klub Hokejowy	Organizacja rozgrywek ligowych seniorów TKH - ekstraklasa hokeja na lodzie w sezonie 2008/2009 - Toruń	IX - XII	551 520,00	60 000,00	

235.	206.	Toruński Międzyszkolny Ludowy Klub Sportowy Cergia	Młodzieżowa Liga 6 piłkarskich i Futsalu, rozwój piłkarstwa młodzieżowego - Toruń	2.01-1.04, 2.04-30.10, 1.11-30.12	23 050,00	15 900,00		Na wypisie rejestru brak potwierdz. za zgodn. z oryg., wniosek dot. dofinans. rozgrywek, a nie konkretnej imprezy,
236.	209.	UKS "Nadwiślanin-Sokół" w Chełmnie	Ogólnopolskie Regaty Kajakowe im. Lecha Sławatyckiego - Jezioro Starogrodzkie	13.09	4 394,00	1 100,00		Odpis z rejestru i statut - brak potwierdz. za zgodn. z oryg., niepełne sprawozdanie merytoryczne i finansowe - jeden z elementów, stary druk oferty
237.	210.	MKS "Skamrat" w Toruniu	XV Mistrzostwa Pomorza i Kujaw w Biegu na Orientację - 8. runda - Przyłubie k. Solca Kuj.	12.10	4 650,00	2 490,00		
238.	211.	Kujawsko-Pomorski Okręgowy Związek Orientacji Sportowej w Toruniu	XV Mistrzostwa Pomorza i Kujaw w Biegu na Orientację - 2 runda - Przysiek k. Toruniu	30.03	4 986,00	3 500,00		
239.	212.	UKS GKS "Sisi Pol-Culmen" w Chełmnie	Organizacja IX Ogólnopolskiego Turnieju Piłki Siatkowej Dziewcząt Adriana CUP - Chełmno	30.05-1.06	32 554,00	5 400,00		
240.	214.	Stowarzyszenie AZS WSG Astoria w Bydgoszczy	Ogólnopolskie Zawody w Kolarstwie Górskim - Myślicinek	22.06	30 270,00	23 780,00		Brak kontrasygnaty członka komisji rewizyjnej - przy budżecie pow. 10 000 zł.
241.	216.	LKS "Vectra" Włocławek	XVIII Włocławski Mityng Lekkoatletyczny "O Uśmiech Dziecka" - Włocławek	29-30.05	12 800,00	4 500,00		

242.	217.	Klub Sportowy "Jeziorak" w Żninie	Piłkarskie Euro 2008 dla dzieci i młodzieży powiatu żnińskiego - powiat żniński	12-15.05 19-26.05 28-29.05 2.06	51 830,00	11 300,00		
243.	219.	KS "Tęcza" w Topólcie	Zawody Sportowe Mieszkańców Gminy Topólka i Gmin Ościennych - Topólka	26.04	12 079,00	12 079,00		Brak środków własnych; oferta podpisana przez osobę nieupoważn., brak sprawozd. finans.
244.	220.	BKS "Chemik" w Bydgoszczy	Świąteczny Międzynarodowy Turniej Piłki Siatkowej Młodzików	18-21.12	31 080,00	18 130,00		Impreza odbywać się będzie w grudniu; oferta podpisana przez osobę nieupoważn., brak sprawozd. meryt., kopie dokumentów nie są poświadczone za zgodność z oryginałem.
245.	222.	MKS "Skarpa" w Toruniu	Organizacja i przeprowadzenie Turnieju Mini Piłki Siatkowej Dziewcząt z okazji Dnia Dziecka - Toruń	1-3.06	39 380,00	7 000,00		Nie rozliczono w terminie dotacji z roku 2007 r.
246.	224.	Stowarzyszenie LZS "Gniewko" w Gniewkowie	Upowszechnianie piłki siatkowej i prowadzenie sekcji siatkówki w gminie Gniewkowo	do 15.11	19 000,00	15 000,00		Brak statutu, sprawozdania merytorycznego i finansowego
247.	225.	ZHP Okręg Kujawsko-Pomorski	Wielobój harcerski - Bory Tucholskie	19.07	20 170,00	16 136,00		
248.	226.	Dom Dziecka w Brodniczy	I Wojewódzka Spartakiada Dzieci i Młodzieży Placówek Opiekuńczo-Wychowawczych - Brodnica	17.05	7 060,00	3 320,00		W statucie brak zapisu dot. prowadzenia działalności z zakresu sportu i kultury fizycznej.

249.	227.	Toruński Klub Sportowo-Turystyczny "Budowlani"	Organizacja Turnieju Półfinałowego o wejście do II Ligi PZPS - Toruń	29-30.03	4 400,00	3 000,00		Brak statutu, KRS i bilans podpisany przez osobę nieupoważnioną.
250.	228.	Toruński Klub Sportowo-Turystyczny "Budowlani"	Organizacja 3 ogólnopolskich turniejów szachowych - Toruń	6-7.09 15.11 22.11	31 340,00	9 800,00		Brak statutu, KRS i bilans podpisany przez osobę nieupoważnioną.
251.	229.	LUKS "Pomorzanin" w Serocku	VII Gminne Biegi Przelajowe z okazji Dnia Dziecka - Pruszcz	2.06	1 958,90	1 430,40		Brak upoważnienia dla Skarbnika LUKS
252.	230.	LUKS "Pomorzanin" w Serocku	II Papieski Bieg Przelajowy - Serock	18.10	6 617,50	4 800,00		Brak upoważnienia dla Skarbnika LUKS
253.	231.	LUKS "Pomorzanin" w Serocku	Gminny Festiwal Sztafet Szkół Podstawowych - Serock	9.10	2 957,90	2 300,00		Brak upoważnienia dla Skarbnika LUKS
254.	232.	MKS w Grudziądzu	Ogólnopolski Turniej Piłki Ręcznej Młodzików "Otwarcie Sezonu" - Grudziądz	13-14.09	1 820,00	1 340,00		Oferta, KRS i statut podpisane przez osobę nieupoważn., brak sprawozdania finansowego i merytorycznego
255.	233.	Toruński Klub Pikarski	Udział drużyn młodzieżowych TKP w zawodach mistrzowskich i towarzyskich różnej rangi w roku 2008 -	10.04-15.11	81 200,00	27 000,00		
256.	234.	Toruński Klub Pikarski	Udział w zawodach o mistrzostwo III ligi, a od półrocza II ligi ogólnop. w roku 2008 r. - teren woj. kuj.-pom.	10.04-15.11	209 000,00	62 700,00		
257.	235.	Czernikowskie Stowarzyszenie na Rzecz Wspierania Edukacji, Kultury i Sportu "Czyżnie"	Mistrzostwa Pracowników Samorządowych Powiatu Toruńskiego i Ziemi Dobrzyńskiej w Piłce Nożnej - gmina Czernikowo	V - VI	6 390,00	4 220,00		

258.	237.	TKKF Ognisko "Horyzont" we Włocławku	X Otwarty Turniej Tenisa Ziemnego z okazji Dnia Dziecka - Włocławek	32.05-1.06	7 800,00	6 100,00		Brak podpisu za zgodność z oryginałem na statucie i KRS
259.	238.	TKKF Ognisko "Horyzont" we Włocławku	VI Otwarty Turniej Karate Kyokushin Dzieci i Młodzieży - Włocławek	6.12	17 800,00	12 350,00		Brak podpisu za zgodność z oryginałem na statucie i KRS;
260.	239.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Golubiu-Dobrzyniu	VI Halowy Turniej Piłki Nożnej Jr St. im. P. Szymańskiego i M. Klugiewicza - Golub-Dobrzyń	8.11	8 572,00	5 000,00		
261.	240.	Fundacja Młodzież na Medal w Szubinie	Lokalne turnieje tenisa ziemnego dla młodzieży sposobem na promocję kultury fizycznej i sportu - Żnin	16-30.06 16-29.09	6 920,00	5 536,00		
262.	242.	Europejski UKS "Spartakus" w Sicienku	Wojewódzkie Rozgrywki Unihokeja o Puchar Marszałka dla Dzieci - powiat bydgoski	26-09-14.11	6 200,00	4 950,00		Na ofercie - podpis osoby nieupoważnionej
263.	243.	Parafialny KS "Wiatrak" w Bydgoszczy	IV Otwarte Mistrzostwa Bydgoszczy w szachach Szybkich - Bydgoszcz	10.10	2 160,00	1 150,00		
264.	244.	Parafialny KS "Wiatrak" w Bydgoszczy	Mistrzostwa Dzieci Klas I-III Szkół Podstawowych w Szachach Szybkich - Bydgoszcz	14.06	2 210,00	1 450,00		
265.	246.	Towarzystwo Gimnastyczne "Sokół" w Gniewkowie	VIII Międzynarodowe Mistrzostwa Polski Towarzystw Gimnastycznych "Sokół" w Tenisie Stołowym - Gniewkowo 2008	30.05-1.06	60 776,00	48 500,00		
266.	247.	Stowarzyszenie Sportów Walki "Riing Wolny" Toruń	V Gala Bokserska - Toruń-Łysomice	19-20.07	12 900,00	4 000,00		
267.	248.	Stowarzyszenie Sportów Walki "Riing Wolny" Toruń	Miting Bokserski o Puchar Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego - Toruń	24-25.05	25 200,00	9 000,00		

268.	251.	Areoklub Grudziądzki	VII Międzynarodowe Grudziądzkie Zawody Balonowe w ramach Balonowego Pucharu Polski - Lotnisko Lisie Kąty i ok. Grudziądzka	10-13.04	39 550,00	5 000,00		
269.	252.	Oddział Wojewódzki Związku OSP RP w Toruniu	VII Wojewódzkie Zawody Sportowo-Pożarnicze dla Młodzieżowych Drużyn Pożarniczych dziewcząt i chłopców wg międzynarodowego regulaminu CTIF - Bydgoszcz	14.06	22 248,00	12 720,00		
270.	253.	Oddział Wojewódzki Związku OSP RP w Toruniu	IV Wojewódzki Złot Młodzieżowych Drużyn Pożarniczych - Piła-Młyn, pow. Tucholski	5-8.05	43 378,00	21 108,00		
271.	256.	Pomorsko-Kujawski Klub Kultury Fizycznej, Sportu i Turystyki Niewidomych i Słabowidzących "Łuczniczka" w Bydgoszczy	Turniej szachowo-warcabowy dla Niewidomych - Bydgoszcz	18-25.05	26 620,00	4 000,00		
272.	257.	Uczniowski Klub Biegacza im. S. Bąka w Szubinie	Mityng Lekkoatletyczny dla Dzieci rocznik 1995, 1996, 1997 i młodsi - Szubin	29.05	3 195,00	1 250,00		
273.	259.	MLKS "Wisła" w Świeciu	Eliminacje do Ogólnopolskiej Olimpiady Młodzieży - Świecie	6.04	6 200,00	3 200,00		Na wypisie i statucie - brak potwierdzenia za zgodność .z oryginałem - nie ma 45 dni od dnia zakończenia
274.	262.	ULKS "Mustang" w Żołądowie	Organizacja Indywidualnych Mistrzostw Polski Juniorów w speedrowerze - Maksymilianowo	27.09	2 099,00	1 655,00		Wymagany regulaminem budżet 25.000 zł.
275.	263.	Bydgoski Klub Oyama karate Pałac	Otwarty Turniej Pomorza i Kujaw Polskiej Federacji Karate Juniorów i Seniorów w Konkurencji Semi-Knockdown - Bydgoszcz	14-16.03.08	27 750,00	15 250,00		Impreza odbędzie się przed terminem 45 dni od zakończenia konkursu - regulamin

276.	264.	UKS "Łokietek" w Siniarzewie	XIII Bieg Łokietka - Płowce-Siniarzewo	27.09	10 000,00	2 000,00		Brak podpisu na statucie za zgodność
277.	265.	Stowarzyszenie na Rzecz Opieki Długoterminowej i Pomocy Społecznej "Dom Pod Słońcem" w Toruniu	Turniej Finałowy Międzynarodowej Ligi Piłki Nożnej Osób Niepełnosprawnych. Seni Cup 2008 - Toruń	2001-03-07	93 853,00	36 853,00		
278.	266.	LKS "Promień" w Kowalewie Pom.	Jubileuszowy 60. Błyskawiczny Turniej Piłki Nożnej o Puchar Miasta Kowalewo Pomorskie - Kowalewo Pom.	3.08	18 000,00	7 000,00		
279.	268.	Miejsko-Gminny Ośrodek Kultury, Sportu i Rekreacji w Piotrkowie Kujawskim	Ogólnopolski Maraton Windsurfingowy - Połajewo	30-31.08	53 300,00	42 300,00		Brak podpisu za zgodność na sprawozdaniu merytorycznym
280.	270.	Stowarzyszenie Kultury Fizycznej, Sportu i Rekreacji w Mogilnie	Turniej Piłki Nożnej dla dzieci i Młodzieży - Mogilno	22-24.05	7 400,00	5 400,00		
281.	271.	Gminny Ośrodek Kultury i rekreacji w Jeziorach Wielkich	Gminny Turniej Wsi - Włostowa	13.07	10 790,00	6 940,00		
282.	272.	Gminny Ośrodek Kultury i Rekreacji w Jeziorach Wielkich	Otwarty Turniej Siatkówki Piłkowej - Przyjezierze	27.07	3 280,00	2 450,00		
283.	273.	Gminny Ośrodek Kultury i Rekreacji w Jeziorach Wielkich	Turniej Piłki Nożnej Drużyn Wiejskich - Wójcin	3.05	2 940,00	2 050,00		
284.	274.	Stowarzyszenie KS "Bushido" w Bydgoszczy	VII Ogólnopolskie Mistrzostwa Pomorza i Kujaw w karate dzieci i kadetów - Bydgoszcz	19.04	12 000,00	7 000,00		Brak sprawozdania merytorycznego
285.	276.	Stowarzyszenie "Klub Sportowy Bushi - do" w Bydgoszczy	Międzynarodowe zawody karate "Central Europe Open" - Łuczniczka Bydgoszcz	7.06 - 8.06	18 000,00	12 000,00		Wymagany koszt ogólny 30.000 zł brak sprawozdania merytorycznego

286.	277.	Jeździecki Klub Sportowy "Rywal" w Grudziądzu	Mistrzostwa Województwa Kujawsko - Pomorskiego w powożeniu zaprzęgami - Grudziądz Błonia	15.06	23 400,00	9 300,00	
287.	278.	Stowarzyszenie Piłkarskie "Zawisza" Bydgoszcz	Promocja miasta oraz regionu w rozgrywkach ligowych piłki nożnej seniorów - rozwój sportowy wychowanków klubu i zawodników regionu - teren całego kraju	15.04 - 15.11	800 000,00	40 000,00	
288.	279.	Kujawsko - Pomorski Związek Szachowy w Toruniu	Indywidualne Mistrzostwa Województwa Kujawsko - Pomorskiego seniorów i juniorów starszych w szachach na 2008 rok - Żnin	21.06 - 27.06	9 902,00	4 980,00	
289.	281.	Kujawsko - Pomorski Związek Kulturystryki i Fitness w Bydgoszczy	Mistrzostwa Polski w fitness sportowym w kat. Młodzieżowych - Bydgoszcz	4.10	7 000,00	3 000,00	Wymagany regulaminem koszt ogólny - 25.000
290.	284.	Uczniowski Klub Sportowy "Alfa" w Golubiu Dobrzyniu	Organizacja turnieju mini siatkówki z okazji 90 - tej rocznicy powstania Szkoły Podstawowej nr 2 im. "Orła Białego" w Golubiu Dobrzyniu	24.09	1 295,00	1 000,00	
291.	285.	Klub Sportowy "Laguna" w Toruniu	Klubowy Puchar Polski w pływaniu w płetwach - Toruń	18 - 19.10	12 019,00	4 500,00	Zasięg ogólnopolski - wymagany zgodnie z regulaminem budżet - 25.000 zł
292.	286.	Klub Sportowy "Laguna" w Toruniu	Grand Prix Polski w pływaniu w płetwach - Toruń	29 - 30.03	14 050,00	5 000,00	Impreza odbędzie się przed terminem 45 dni od zakończenia konkursu - regulamin
293.	288.	Uczniowski Klub Sportowy "Kopernik" w Grudziądzu	XVIII Międzynarodowy Turniej szachowy Juniorów Grudziądz 2008	20 - 26.04	8 980,00	3 660,00	Budżet poniżej 30.000 zł.

294.	289.	Polska Federacja Fitnes Sportowego w Bydgoszczy	Mistrzostwa Świata w fitnes sportowym - Kinoteatr Bydgoszcz	17 - 19.10	180 000,00	90 000,00	
295.	290.	Europejski Uczniowski Klub Sportowy "Spartakus" w Sicienku	Wojewódzkie rozgrywki unihokeja o Puchar Marszałka junierek i juniorów młodszych - Sicienko	XI	6 200,00	4 950,00	Brak upoważnienia dla księgowej
296.	291.	Uczniowski Ludowy Klub Sportowy "Mustang" w Żołędowie	Organizacja Pucharu Polski juniorów w speedrowerze - Maksymilianowo	26 - 27.04	2 560,00	2 020,00	Zbyt niski budżet - impreza o zasięgu ogólnopolskim - wymagane 25.000 zł.
297.	293.	Ludowy Klub Sportowy "Victoria" w Lisewie	Alternatywna forma spędzenia czasu wolnego przez dzieci i młodzież - Lisewo	III - X	38 000,00	10 000,00	
298.	296.	Uczniowski Klub Sportowy "Mata" w Strzelnie	Turniej piłki ręcznej kobiet i mężczyzn - Strzelno	IX - XI	10 700,00	8 560,00	Brak sprawozdania finansowego i merytorycznego, brak uchwały dot. powołania składu Zarządu.
299.	297.	Uczniowski Klub Sportowy "Mata" w Strzelnie	Turniej piłki ręcznej dzieci i młodzieży - Strzelno	IX - XI	9 100,00	7 280,00	Brak sprawozdania finansowego i merytorycznego, brak uchwały dot. powołania składu Zarządu.
300.	298.	Miejski Związek TKKF w Inowrocławiu	Spływ kajakowy Szlakiem Brdy - Bory Tucholskie	5 - 14.09	9 700,00	6 500,00	Oferta dotyczy zadania z zakresu turystyki